

**Критерии оценивания заданий очного этапа МОШ по технологии  
Номинация «Техника и техническое творчество». 6 класс**

Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	Количество баллов	Количество баллов, выставленных жюри
<b><u>ЗАДАНИЕ 1</u></b> Составление чертежа изделия.	<b><u>максимум</u></b> <b><u>10 баллов</u></b>	
1.1. <u>Составление чертежа с указанием всех необходимых для изготовления размеров (габаритных размеров готовальни, размеров отверстий и паза для линейки; размеров, определяющих место расположения отверстий и паза для линейки на плоскости).</u> <b>Критерии:</b> – задание выполнено полностью – 6 баллов; – задание выполнено с незначительными ошибками – 4–5 баллов; – задание выполнено с одной грубой и несколькими незначительными ошибками – 2–3 балла; – задание не выполнено или выполнено с несколькими грубыми ошибками – 0–1 балл.	<b>6 баллов</b>	
<u>Качество выполнения чертежа (правильность простановки размеров, наличие осевой линии, качество основных, вспомогательных, размерных линий и т. д.).</u> <b>Критерии:</b> – чертёж выполнен в соответствии с требованиями – 3 балла; – чертёж выполнен с незначительными неточностями – 2 балла; – чертёж выполнен с грубыми ошибками – 0–1 балл.	<b>3 балла</b>	
1.2. <u>Правильность и полнота надписи к чертежу (наименование изделия, количество, масштаб, материал изготовления).</u> <b>Критерии:</b> – надпись сделана полностью – 1 балл; – надпись сделана не полностью или с ошибками – 0 баллов	<b>1 балл</b>	

<p><b><u>ЗАДАНИЕ 2</u></b> Разработка технологии изготовления изделия.</p>	<p><b><u>максимум</u></b> <b><u>10 баллов</u></b></p>	
<p>2.1. <u>Выбор технологических операций и последовательности их выполнения</u> (в соответствии с таблицей ответов).</p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– технологическая последовательность соблюдена полностью – 4 балла;</li> <li>– незначительно нарушена последовательность технологических операций – 2–3 балла;</li> <li>– задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0–1 балл.</li> </ul>	<p><b>4 балла</b></p>	
<p>2.2. <u>Определение инструментов, приспособлений и оборудования, необходимых для выполнения каждой технологической операции</u> (в соответствии с таблицей ответов).</p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– правильно перечислены инструменты и приспособления для выполнения всех технологических операций – 4 балла;</li> <li>– имеются незначительные неточности в названии инструментов и приспособлений, выявлено одно несоответствие между названием операции и используемыми инструментами, приспособлениями – 2–3 балла;</li> <li>– задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0–1 балл.</li> </ul>	<p><b>4 балла</b></p>	
<p>2.3. <u>Определение точности и полноты комментариев к выполнению технологических операций.</u></p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– даны несколько существенных комментариев (1–2) к выполнению технологических операций – 1–2 балла;</li> <li>– комментарии неверные или не даны – 0 баллов</li> </ul>	<p><b>2 балла</b></p>	
<p><b>Итого:</b></p>	<p><b>20 баллов</b></p>	