

**МОСКОВСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2015–2016 уч. г.
ОЧНЫЙ ЭТАП
9 класс**

Номинация «Техника и техническое творчество»

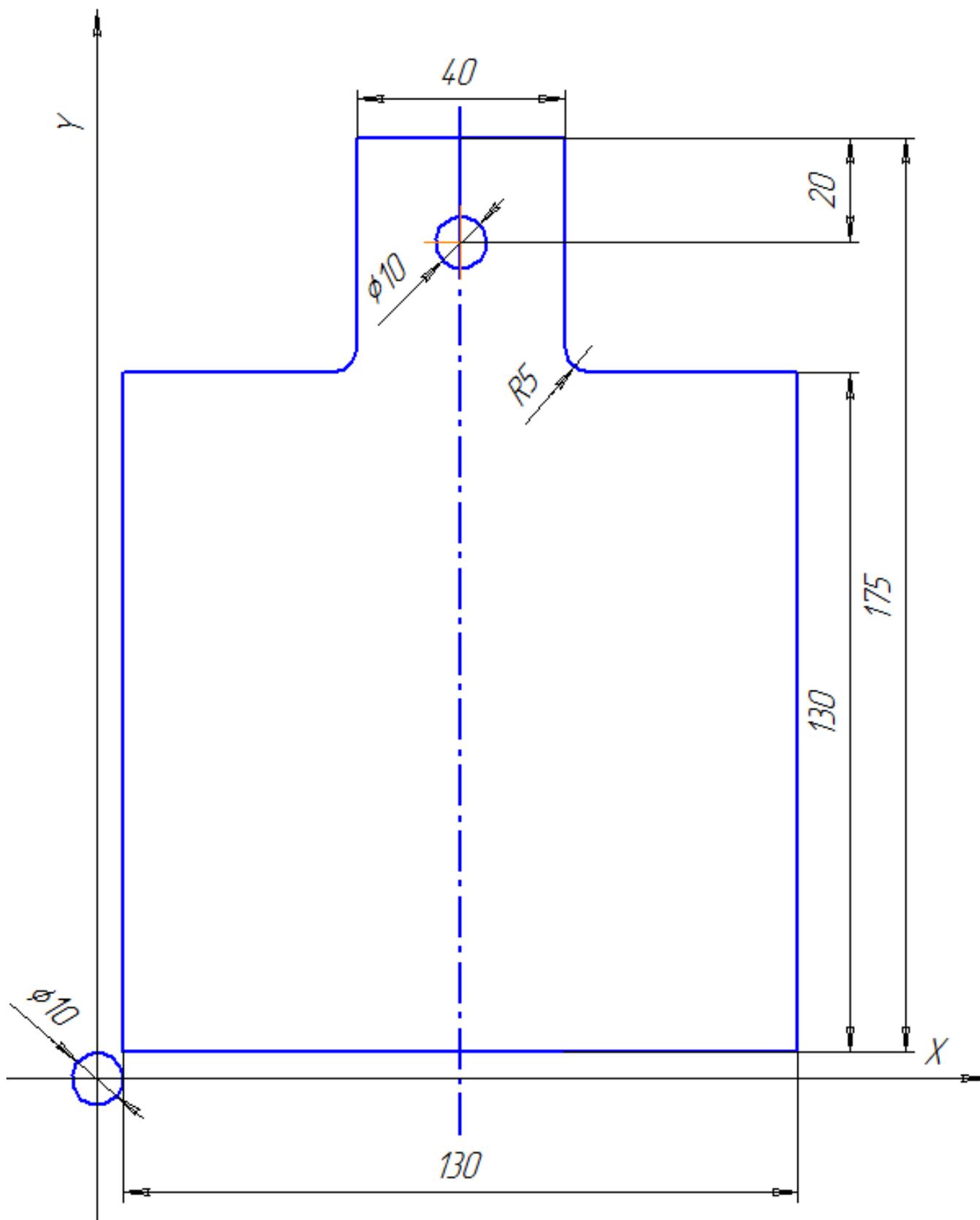
В современном производстве большинство технологических операций выполняется на станках с числовым программным управлением. На фотографии изображён процесс гравирования и результат вырезания фанерной детали по контуру на фрезерном станке с ЧПУ.



Техническое задание

1. Составьте в виде таблицы технологическую последовательность для ручного способа изготовления показанной на чертеже разделочной доски (без отделки).
2. Задайте траекторию перемещения фрезы фрезерного станка с ЧПУ для вырезания по контуру фанерной заготовки разделочной доски с заданными размерами, заполнив таблицу с координатами. Обработка контура заготовки происходит по часовой стрелке.
3. Перечислите возможные варианты отделки готового изделия. Ответ аргументируйте.

Чертёж разделочной доски в масштабе 1:1



Технические условия

Материал разделочной доски – фанера; толщина – 10 мм.

Координаты указывают положение **оси** вращения фрезы.

Начальное положение фрезы: $X=0$; $Y=0$.

Координаты вершины базового угла заготовки: $X=5$; $Y=5$.

Диаметр фрезы – 10 мм.

Комментарий: на чертеже фреза обозначена окружностью в нижнем левом углу.

Задание 1

Заполните таблицу в бланке ответов. Технологическая последовательность изготовления разделочной доски с использованием ручных столярных инструментов.

Задание 2

Заполните таблицу координат перемещения фрезы фрезерного станка с ЧПУ в бланке ответов.

Задание 3

Дайте описание вариантов отделки разделочной доски в бланке ответов.